

REIFENMONTIERGERÄT + MONTAGEARM

ZWEI MONTAGEGESCHWINDIGKEITEN



RM-3266K



WIR BRINGEN DAS RAD IN BEWEGUNG

RM-3266K REIFENMONTIERGERÄT + MONTAGEARM ZWEI MONTAGEGESCHWINDIGKEITEN

TECHNISCHE DATEN

Spannbereich aussen	10-21"
Spannbereich innen	12-24"
Reifenbreite max.	16" (406 mm)
Reifendurchmesser max.	41" (1040 mm)
Spannkraft	2500 kg
Druckluftanschluss	8-10 bar
Stromanschluss	3 x 400 V/50 H/1,1 kW
Versandabmessungen	960x760x980 mm
Versandabmessungen	1160x450x280 mm
Gewicht Montagearm	66/77 kg
Gewicht	296 kg
Versandgewicht komplett	321 kg

HAUPTMERKMALE

- Pneumatische Steuerung der Montagesäule
- Gleichzeitige Spannung des Montagekopfes senkrecht und waagrecht
- Seitlicher Montagearm (rechts)
- Zwei Geschwindigkeiten (Handschalter)
- Bequem für Breit-, Sport- und Niederquerschnitt Reifen
- Bedienpedale aus Gussstahl
- Montagetisch mit selbstzentrierendem Vierbacken-Spannfutter
- Bedienerfreundlichen Gehäuse und Montagesäule
- Pneumatische Felgenabdruckvorrichtung
- Druckluftbehälter für Reifen Befüllung an hinterer Tafel
- CE Zertifikat

ZUBEHÖR



Montagekopf Kunststoff
(optional, nicht im
Lieferumfang)



Kunststoffschutz für
Spannklauen



Adapter für Befestigung
der Motorräder (nicht im
Lieferumfang)

LIEFERUMFANG

- Reifenmontiergerät
- Montagearm
- Reifenfüller mit Manometer
- Wartungseinheit (Öler, Wasserabscheider, Druckregler)
- Montiereisen
- 4x Kunststoffschutz für Spannklauen
- Zubehörbehälter



RUDETRANS GmbH
Wisseraue 1, 51597 Morsbach
Tel.: +49 (0) 22 94/900 34 78
Fax.: +49 (0) 22 94/900 34 79
Mobil: +49 (0) 160 / 966 72336
E-Mail: info@rudetrans.de